

VEHÍCULO COMERCIAL

100% ELÉCTRICO



FARIZON



FARIZON V7E - 66

EFICIENCIA EN CADA RECORRIDO

+300 km

AUTONOMÍA

7 m³

VOLUMEN

66 kWh

BATERÍA

DIMENSIONES EXTERIORES



LARGO
4.99 m

ANCHO
1.82 m

ALTO
1.98 m

DIMENSIONES INTERNAS



LARGO
2.86 m

ANCHO
1.69 m

ALTO
1.43 m

BATERÍA

CAPACIDAD
66 kWh

VOLTAJE
400 V

MARCA
CATL
Litio-Ferrofosfato (LFP)

GARANTÍA
8 años o 150,000 km

VIDA ÚTIL
15 años

CONSUMO

RANGO
+300 Km (WLTP)

EFICIENCIA
22 kWh/100Km

TECNOLOGÍA

CÁMARAS
360°

SENSORES
Delanteros, traseros, laterales

CONECTIVIDAD
Bluetooth

CARGA

VOLUMEN
7 m³

CARGA ÚTIL
1.5 ton

COMODIDAD

VENTILACIÓN DE ASIENTOS
Conductor

COMPARTIMIENTOS
15 espacios grandes

PANTALLA
Táctil 12.3"

PANEL DE CONDUCTOR
LCD digital 7"

SEGURIDAD

AIR BAG FRONTALES
2

CINTURÓN
De 3 puntos

ADAS
Avanzado

MOTOR

TIPO
PMSM

POTENCIA
110 kW (150 hp)

VELOCIDAD MÁXIMA
120 km/h

TORQUE
230 Nm

VEHÍCULO

TIPO
BEV

PASAJEROS
2

DESCRIPCIÓN
Vehículo Eléctrico de Baterías

TRACCIÓN Y CHASIS

TRACCIÓN
Delantera (FWD)

DISTANCIA ENTRE EJES
3,200 mm

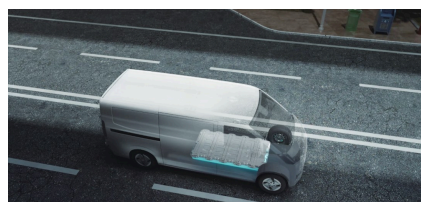
CARGADOR

CONECTOR AC/DC
Tipo 2 - CCS2 / GB-T

CONFIGURACIÓN
Monofásica

VOLTAJE
220-240 V

Adaptadores permitidos



“LOS VEHÍCULOS ELÉCTRICOS NO SON EL FUTURO, SON EL PRESENTE”



TELÉFONOS
+507 6330-6786

CORREO
farizonauto@grupotristar.com

INSTAGRAM
@farizonautopanama

