



FARIZON

# SUPERVAN XL



**100% ELÉCTRICO**

¡Inventario para entrega inmediata!



FARIZON

# SUPER VAN XL

“LOS VEHÍCULOS ELÉCTRICOS NO SON EL FUTURO, SON EL PRESENTE”



## DIMENSIONES

**LARGO** 5.99 m

**ANCHO** 1.98 m

**ALTO** 2.50 m



## CAPACIDAD DE CARGA

**VOLUMEN** 13 m<sup>3</sup>

**CARGA ÚTIL** 1.1 ton



## BATERÍA

**VOLTAJE** 400V

**MARCA** CATL

**CAPACIDAD** 106 kWh



## CONSUMO

**RANGO** +300 Km

**RECARGA DC** 140 kW

**RECARGA AC** 11 kW



## CHASIS

Dirección Eléctrica

Suspensión trasera Ballesta (2p)

Suspensión delantera independiente

Neumáticos 215/75R 16C



## SEGURIDAD

**AIRBAG** Conductor y Acompañante

**CINTURÓN** de 3 puntos

**FRENOS DE DISCO** 4 ruedas

**ADAS AVANZADO**



+507 6013-6881  
+507 229-3084



farizonauto@grupotristar.com  
ventas@farizonpanama.com



@farizonautopanama



Edif. Tri-Star Centroamérica. Ave. Ramón Arias, al lado del McDonald's de la Transístmica. Panamá